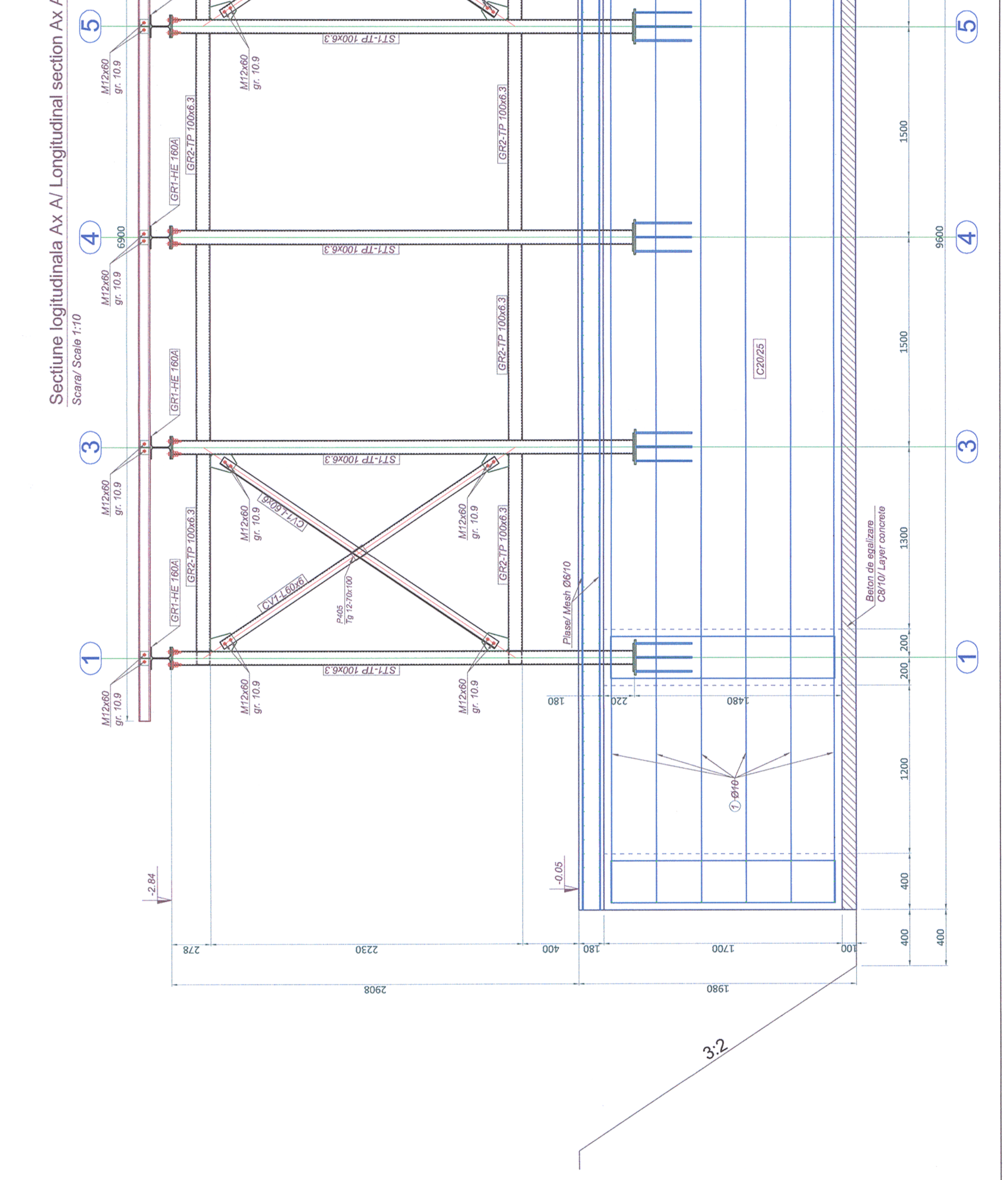
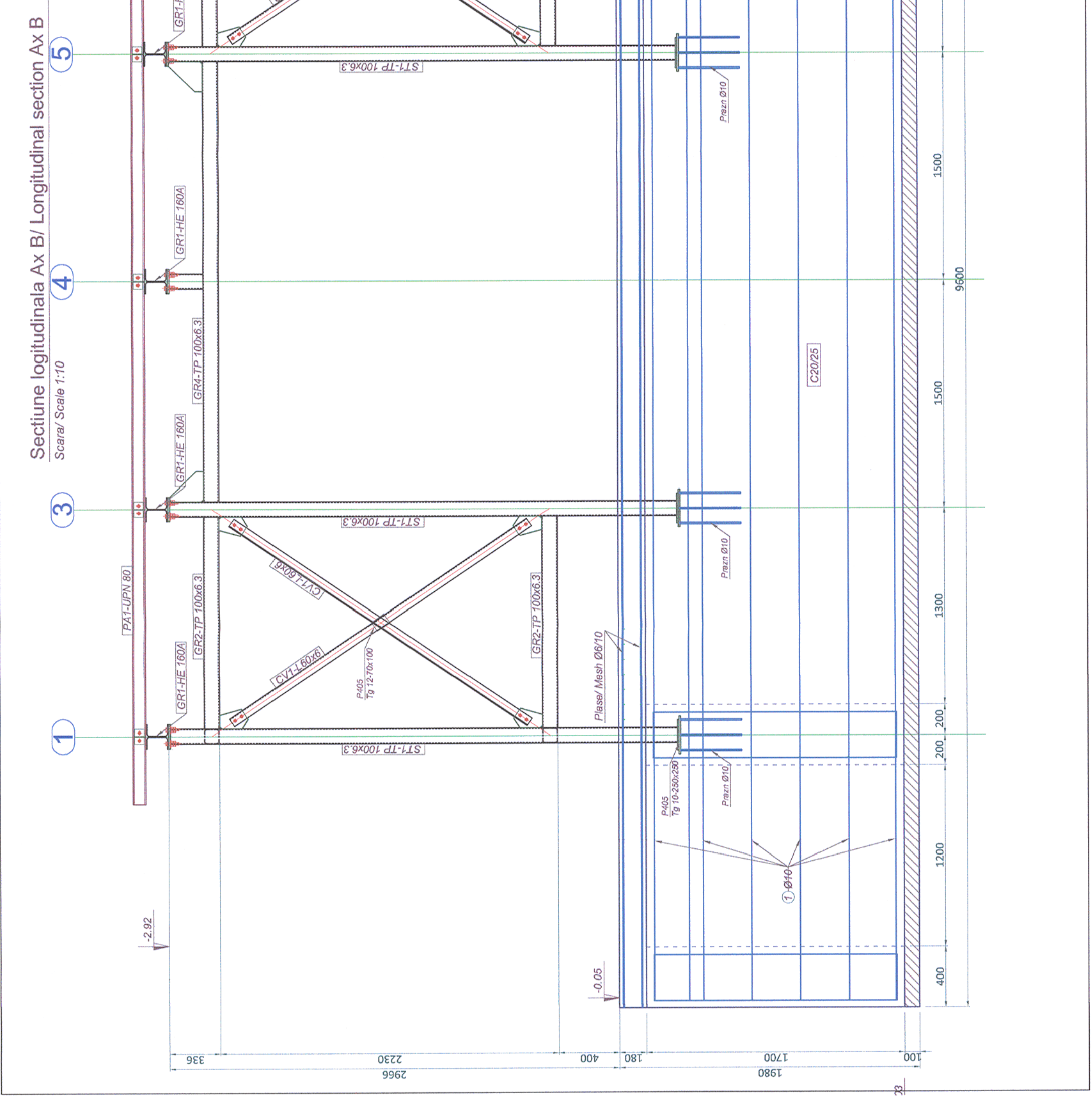




CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (III)		CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)		THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (III)		THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"		
Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.02.04.17.1.RE.02.001 elaborat la data 01.2013.							This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.17.1.RE.02.001 prepared on 01.2013.	
Verificator / Expert Checker / Expert		Conținuta Requirement		Semnatura Signature		Referat / Expertiza Report / Expertise		
								
		MINISTERUL TRANSPORTURILOR						
		BENEFICIAR / BENEFICIARY :						
		COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA						
PROIECTANT / DESIGNER:				Data Date		Semnatura Signature		
Aprobat Approved		Sef de echipa Team leader		C. Teodorescu		01.2013		
Verificat Checked		Expert Cheie Key Expert		R. Witan		01.2013		
Subcontractant / Subcontractor								
Aprobat Approved		Adjunct Sef de echipa Deputy Team leader		A.M. Baicu		01.2013		
Proiectat Designed		Inginer Engineer		G. Pațilea		01.2013		
"Reabilitarea liniei c.f. Frontiera - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"				Project 91 35317.1				
Tronsonul 2 - C: Cap Y Iltcu - Cap Y Gurasada				Faza / Phase: PTH+CS / TD+TS				
Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"								
Section 2 - C: End Y Iltcu - End Y Gurasada								
Denumire desen / Drawing name:								
P.O. Sălciava. Cabină așteptare călători. Secțiune longitudinală a S.P. Sălciava. Cabin passengers waiting. Longitudinal section								
Scara / Scale 1:25		Revizia / Revision 1/05.2013		Cod desen / Drawing Code PT.2C.04.17.1.RE.02.001		Nr / No 01/04		

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
2. Gruntul se va așterne pe suprafața recepționată, conform Caietului de Sarcini. În doua straturi, măsurând 30-40 μm.
3. Stratul intermediar de vopsea va măsura 50-60 μm grosime.
4. Stratul de finisare va măsura 70-85 μm grosime.
5. Ultima grosime a stratului uscat se va face cu elcometrul.
6. Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.

1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
2. The primer will be laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40 μm thickness.
3. The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.
4. The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
6. The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

Note generala valabilă pentru întregul proiect
Executanțul este obligat să verifice informațiile din planuri și din extrașeele de laminate înainte de comandarea oricăror materiale și să comunice orice neconcordanță proiectanților. În caz contrar proiectanții nu își vor asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrașeele de materiale.
Universal remark valid for the entire project
The executants is bound to verify all the information from the plans and from the extra sheets of materials before ordering any materials and to communicate any discrepancy to the designer. Otherwise the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER
Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (nuts, screws, bolts, washers, electrodes) and if these are not available, the documents certifying the quality necessary to determine the quality of materials utilized.
Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.
Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).
Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Materiale / Materials:
Otel laminat/Rolled steel: S355 N
Beton armat/Reinforced concrete: C20/25
Beton simplu/Plain concrete: C8/10
Otel beton/Reinforcement: Bst 500

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.
All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.